



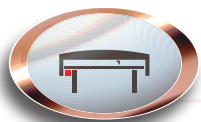
E-LINE TB



• Мостовые краны



• Монорельсовые системы



• Столы для резки и раскатки текстиля



• AS/RS системы хранения



• Движущиеся дверные и потолочные системы



• Сборочные и испытательные линии

E-LINE TB

Области Применения	2
Система кодов заказов	3
ТВ PVC.....	4
ТВ Питающий элемент	5-6
ТВ Модуль ремонтной зоны для шинпровода	7
ТВ Токосъемники С Кабелем	8-9
Компоненты системы	10-11
Падение напряжения, Расчет подводов питания	12
ТВ Trolley Busbar Руководство По Монтажу	13-14

- Мостовые краны
- Монорельсовые системы
- Столы для резки и раскатки текстиля
- AS/RS системы хранения
- Движущиеся дверные и потолочные системы
- Сборочные и испытательные линии

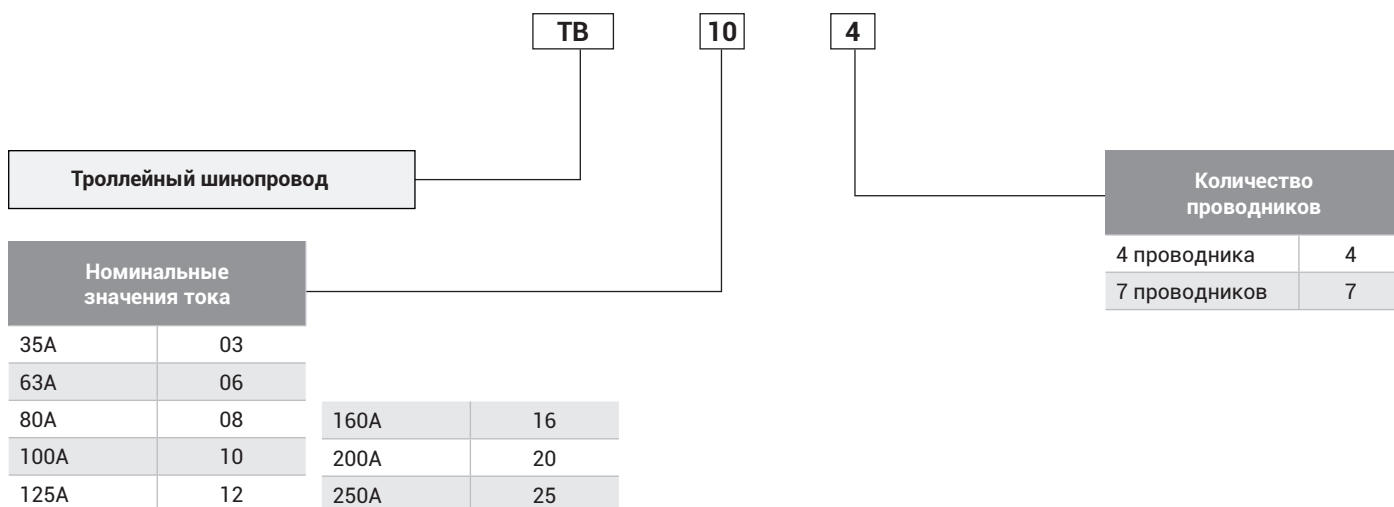
Проводники помещены в корпус из ПВХ, который не содержит галогены. Энергия передается по проводникам через щетки и поступает к тележкам, которые движутся по подвижному оборудованию, обеспечивая непрерывную подачу энергии к нему. Это исключает возможность аварийных ситуаций и неисправностей, связанных с подвижными кабелями. В связи с тем, что проводники находятся внутри корпуса из ПВХ, рабочему персоналу обеспечена максимальная безопасность.

Так как нет связи между проводниками и их гнездами, между корпусом из ПВХ и скользящей подвеской обеспечивается необходимая подвижность. Поэтому расширительный элемент не применяется. Система может включать более одной тележки для того, чтобы от одного шинопровода можно было запитывать более одного устройства.

Предупреждение

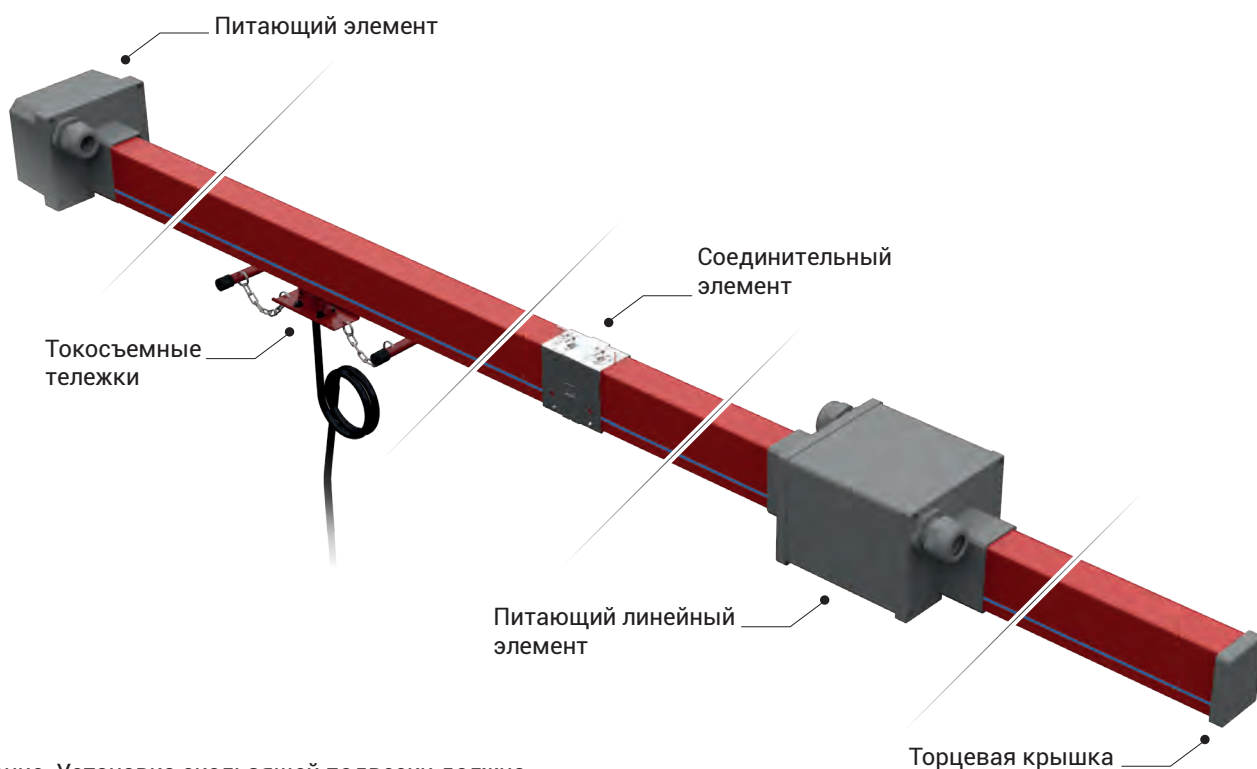
Не рекомендуется использовать троллейную систему шинопроводов на открытом воздухе или в местах, подвергающихся воздействию прямых солнечных лучей, дождя или брызг воды. Если троллейный шинопровод будет использоваться на открытом воздухе, то система должна быть защищена навесом.





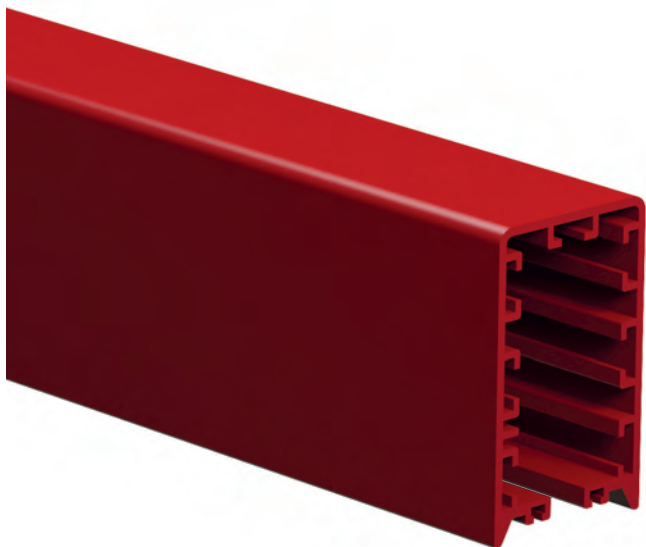
Технические характеристики

Номинальный ток (А)	35	63	80	100	125	160	200	250
Кол-во проводников (шт.)	4	4	4	4	4	7	7	7
Номинальное напряжение (АС) (В)	690	690	690	690	690	690	690	690
Диэлектрические свойства (кВ/мм)	30	30	30	30	30	30	30	30
Частота (Гц)	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Сопротивление (20°C) R20 (мΩ/м)	1,650	1,680	1,380	0,990	0,730	0,870	0,480	0,410
Сопротивление (35°C) R35 (мΩ/м)	1,790	1,920	1,600	1,140	0,860	1,080	0,590	0,510
Реактивное сопротивление X (мΩ/м)	0,220	0,110	0,120	0,190	0,160	0,020	0,100	0,120
Полное сопротивление Z (мΩ/м)	1,803	1,923	1,604	1,156	0,875	1,080	0,598	0,524
Стандартная длина (м)	4	4	4	4	4	4	4	4



Примечание. Установка скользящей подвески должна производиться каждые 1300-1500 мм

ТВ ТРОЛЛЕЙНЫЙ ШИНОПРОВОД



Наименование	Вес (гр/м)	Код продукции
ТВ Троллейный шинопровод	1550	2037292

С помощью данного троллейного шинопровода можно создать множество комбинаций и способов применения.

Корпус имеет 7 стандартных каналов для 7 проводников. Имеется предохранительная система, обеспечивающая единственно правильную установку токосъемной тележки.

Цельные медные проводники

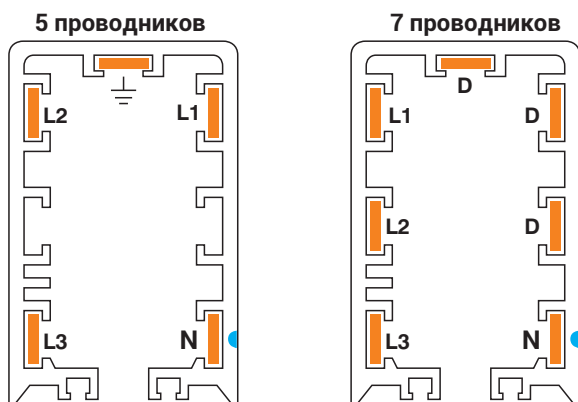
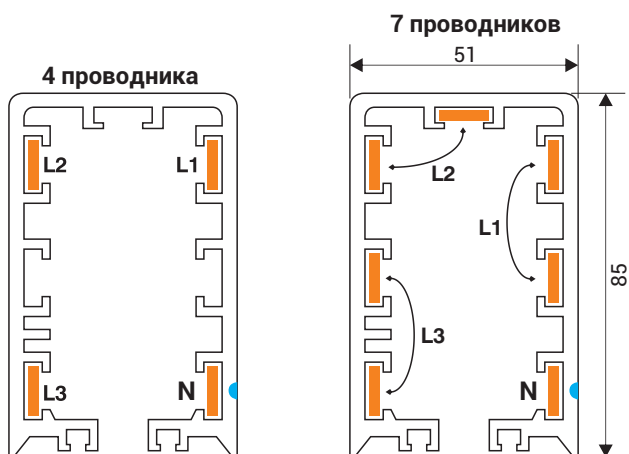
Цельные одиночные проводники из электролитической меди могут иметь длину до 150м.

- **Количество проводников:** 4, 7 проводников
- **Цвет канала:** красный.
- **Температурный диапазон:** -40°C, +55°C.
- **Стандартная длина корпуса:** 4 метра
- **Класс защиты:** Стандарт IP24, Уплотнение IP44.
- **Класс горючести:** UL 94 V0
- Канал С-PVC и пластиковые аксессуары изготовлены из сырья RA6.
- Провода защищены от ручного контакта внутри изоляционного корпуса.
- На корпусе есть нейтральная линия, представляющая нейтральный провод.

Стандартная 4м.

Наименование	Количество проводников ток (А)	Вес (гр/м)	Сечение проводников (мм ²)	Код продукции
ТВ 034	4P- 35А	1900	4x9,45	3025004
ТВ 064	4P- 63А	1950	4x10,80	3025005
ТВ 084	4P- 80А	2000	4x13,50	3025006
ТВ 104	4P-100А	2250	4x19,50	3025007
ТВ 124	4P-125А	2450	4x26,00	3025008
ТВ 167	7P-160А	2400	7x13,50	3025009
ТВ 207	7P-200А	2750	7x19,50	3025010
ТВ 257	7P-250А	3150	7x26,00	3025011

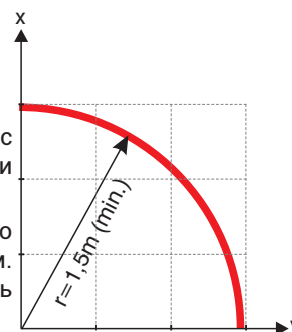
Вес дополнительного пластика не включен в общий вес. Суммарный вес дополнительного пластика и болтов, используемых в канале составляет 0,28 гр.



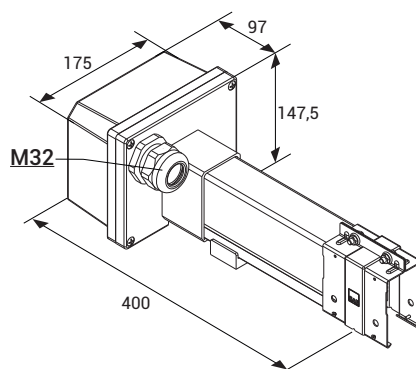
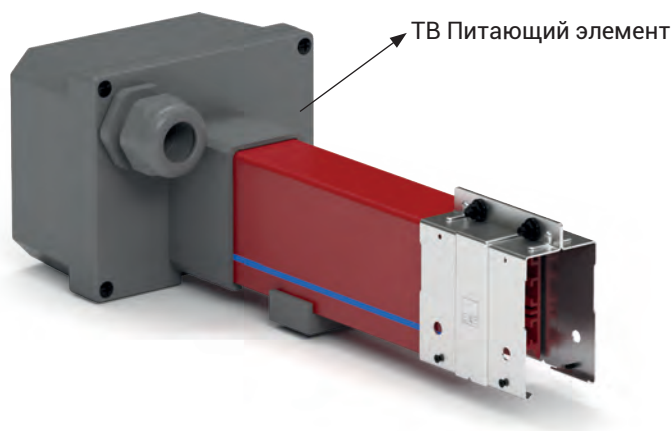
Изогнутый троллейный шинопровод

имеет минимальный радиус изгиба по вертикальной оси 1,5м.

Можно произвести по запрашиваемым размерам. (Радиусные линии могут иметь максимум 4 проводника)



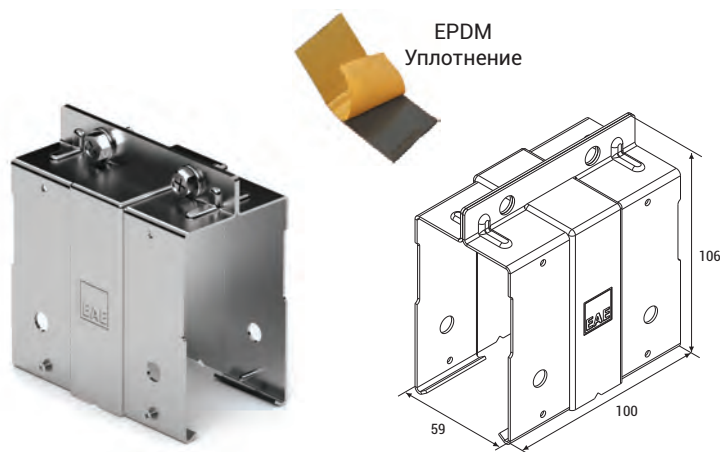
ТВ ПИТАЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ



Наименование	Вес (гр)	Код продукции
ТВ Питающий элемент	1100	3025149
ТВ Питающий элемент	650	3188028

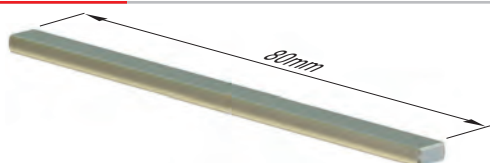
Тип питающего элемента, который будет подавать энергию в систему, выбирается путем расчета местоположения и падения напряжения источника питания.

ТВ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ



Наименование	Вес (гр)	Код продукции
ТВ Соединительный элемент	270	1004256

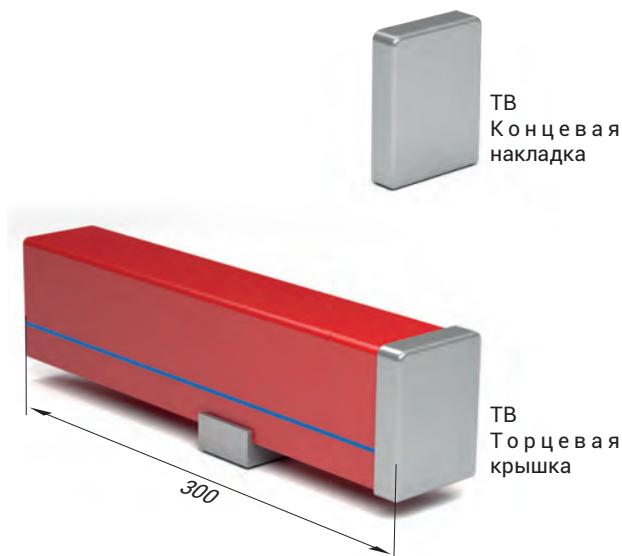
ТВ ШТЫРЬ КОРПУСА



• Для каждого стыковочного узла следует использовать по две штуки.

Наименование	Вес (гр)	Код продукции
ТВ Штырь корпуса	8	1001025

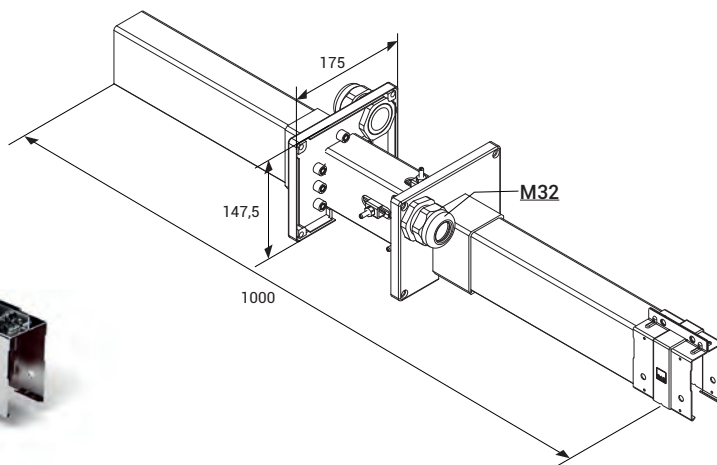
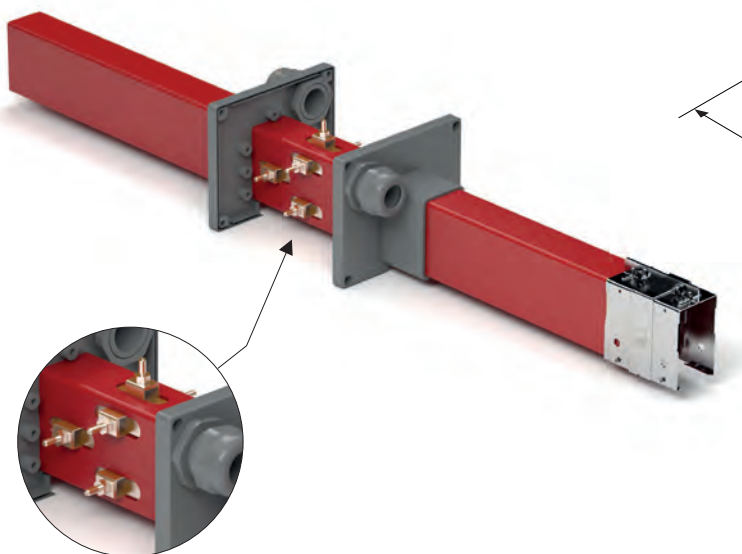
ТВ ТОРЦЕВАЯ КРЫШКА



Торцевой элемент, расположенный в точке, где заканчивается линия шины, предотвращает включение проводников, защищает систему, и предотвращает выход токоприемника из корпуса.

Наименование	Вес (гр)	Код продукции
ТВ Концевая накладка	550	3025147
ТВ Торцевая крышка	20	1001036

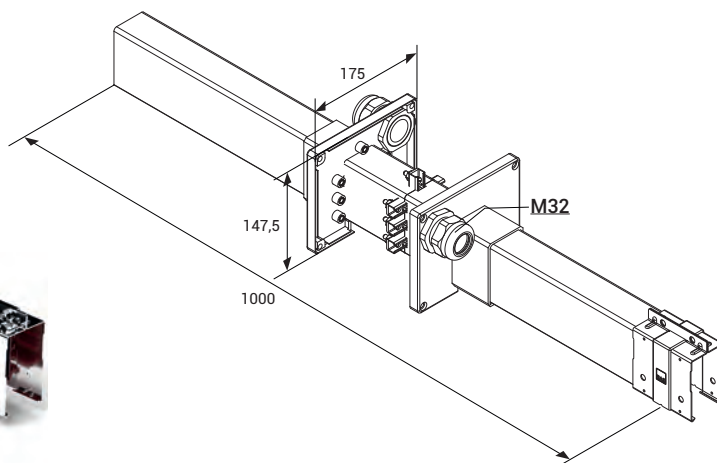
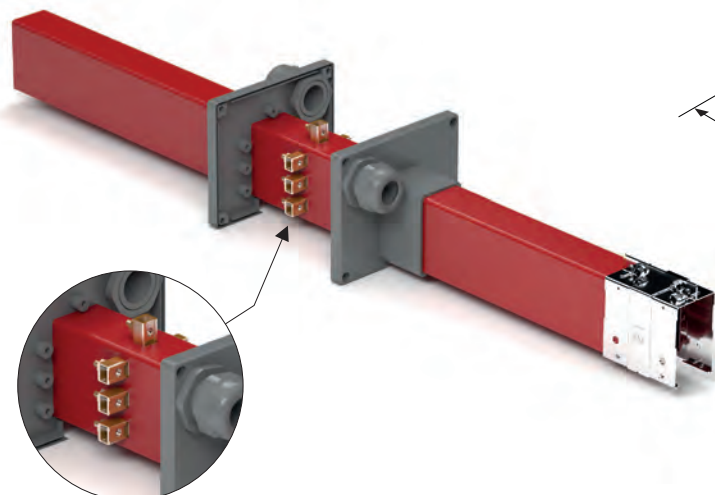
ПИТАЮЩИЙ ЛИНЕЙНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ТВ - НЕПРЕРЫВНЫЙ ТИП



Наименование	Вес (гр)	Код продукции
Питающий линейный элемент ТВ непрерывный тип	2750	3025148

Тип питающего элемента, который будет подавать энергию в систему выбирается путем расчета местоположения и падения напряжения источника питания.

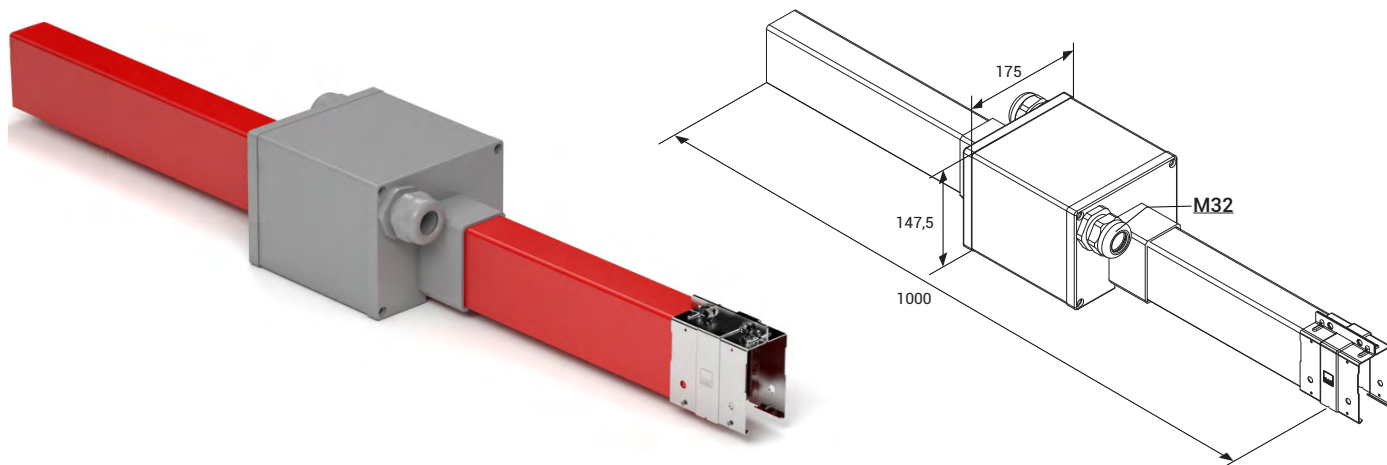
ПИТАЮЩИЙ ЛИНЕЙНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ТВ - ТИП С РАЗРЫВОМ



Наименование	Вес (гр)	Код продукции
Питающий линейный элемент ТВ тип с разрывом	2850	3025150

Тип элемента питания выбирается путем расчета расположения источника питания и падения напряжения, которое будет подавать энергию в систему.

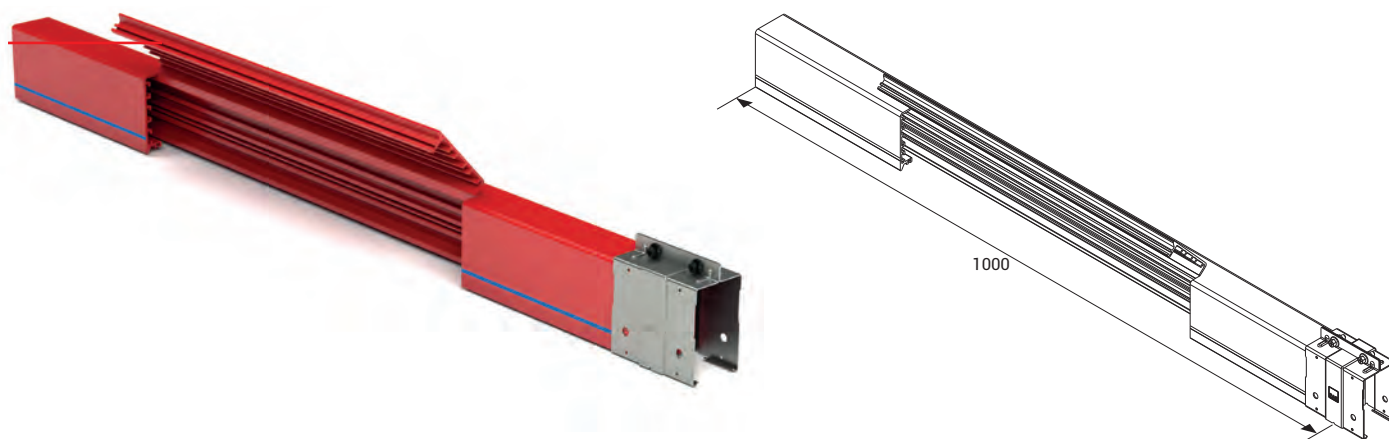
ТВ МОДУЛЬ ДЛЯ РЕМОНТНОЙ ЗОНЫ ШИНОПРОВОДА



Наименование	Вес (гр)	Код продукции
ТВ Модуль для ремонтной зоны шинпровода	2700	3025003

Ток должен быть отключен в тех случаях, когда машина, работающая на линии, будет проходить техническое обслуживание или ремонт. Модуль ремонтной зоны используется для создания зоны без тока на шине, чтобы другие машины, работающие на одной и той же линии, могли продолжать работать.

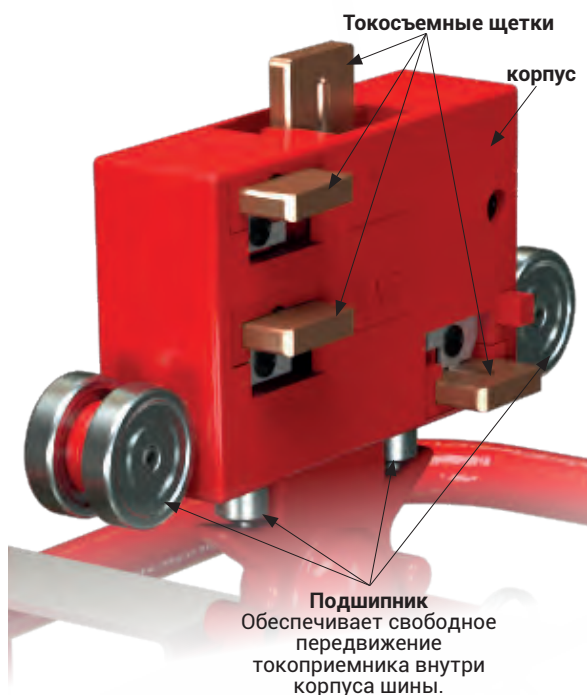
ТВ СМЕННЫЙ МОДУЛЬ ТОКОСЪЕМНИКОВ



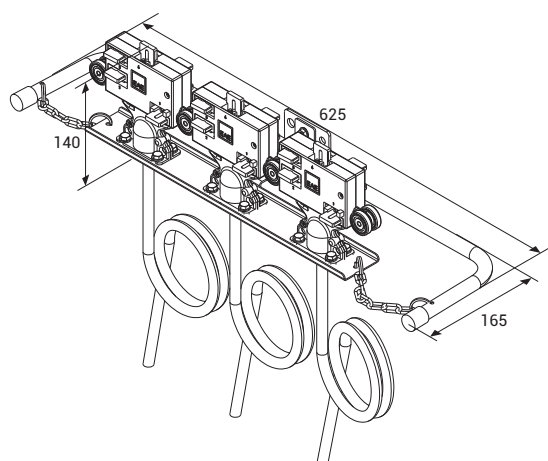
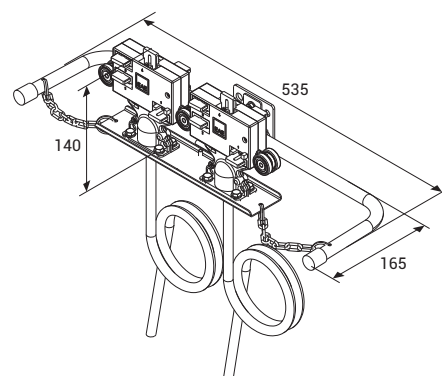
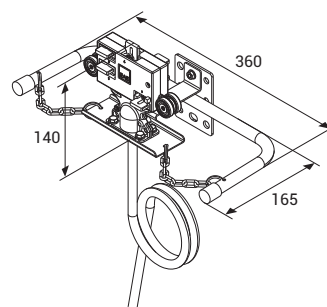
Наименование	Вес (гр)	Код продукции
ТВ Сменный модуль токосъемников	2250	3024593

Этот модуль используется для установки тележки или монтажа дополнительной, когда для работы требуется более одной тележки. Модуль можно установить, сделав в корпусе из ПВХ надрез длиной 50 см. Токосъемник ТВ расположен между двумя соединительными элементами. Перед открытием корпуса шинпровода следует отключить его от сети.

ТВ ТОКОСЪЕМНЫЕ ТЕЛЕЖКИ (4P/7P)



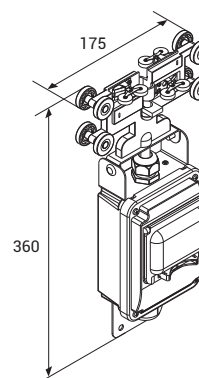
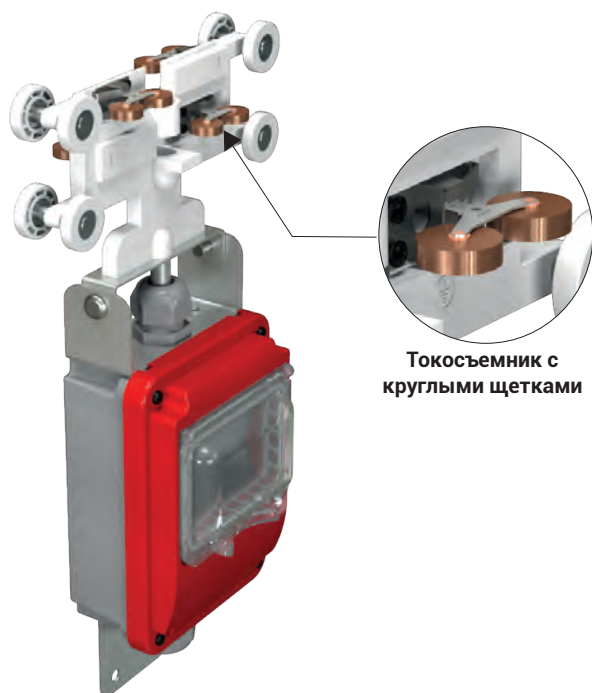
Наименование	Количество проводников ток (А)	Вес (гр)	Код продукции
ТВ	4P - 35A (одинарные)	1750	3025145
	4P - 70A (двойные)	2900	3024947
	4P - 105A (тройные)	3950	3024945
	7P - 35A/70A (одинарные)	2200	3025144
	7P - 70A/140A (двойные)	3900	3024946
	7P - 105A/210A (тройные)	5650	3024944



Токоприемники являются движущимися элементами систем вагонеток шины. При движении по линии шины токоприемные щетки втираются в проводники, получая непрерывный ток. Благодаря подвижным щеткам он адаптируется к отрывистым и вибрационным ситуациям. Поскольку системы приема и передачи тока расположены внутри корпуса с-ПВХ, они защищены от контакта с человеком.

Рабочая скорость моделей токоприемников ТВ максимум - 100м / мин.

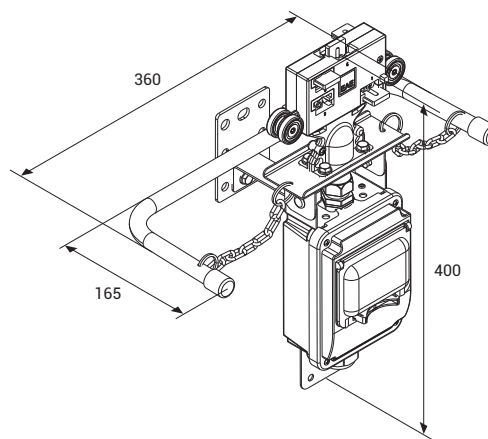
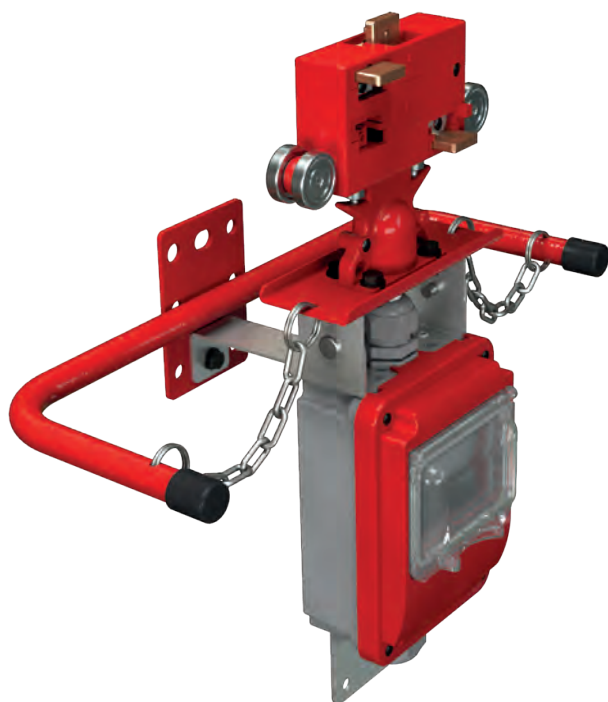
ТВ ТОКОСЪЕМНИК С КРУГЛЫМИ ЩЕТКАМИ (4P)



Наименование	Количество проводников ток (А)	Вес (гр)	Код продукции
ТВ	4P - 16А	900	3024774

Когда движение обеспечивается работающим персоналом то круглые щетки токоприемников облегчают движение вагонетки внутри шины, уменьшая трение на монтажных столах.

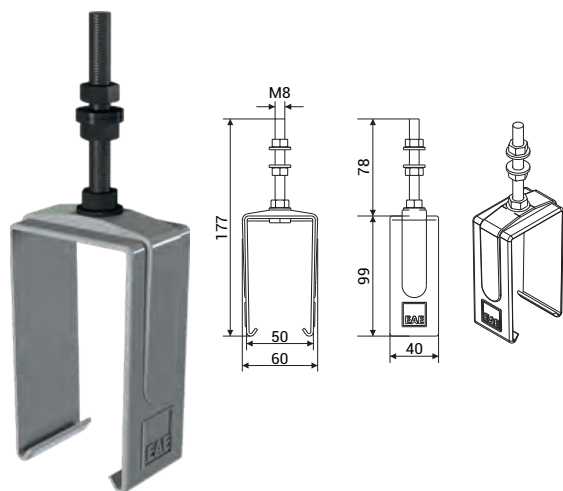
ТВ ТОКОСЪЕМНИК ТВ С БЛОКОМ ПЛАВКИХ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ (5P)



Наименование	Количество проводников ток (А)	Вес (гр)	Код продукции
ТВ	5P - 35А	1850	3024403

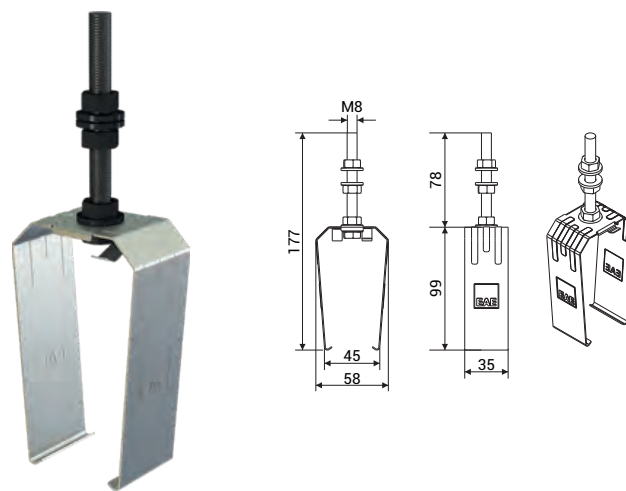
Безопасность как работающего персонала, так и вагонеток может быть обеспечена на высоком уровне при помощи токоприемников, работающих с установленными на них коробками предохранителя. Таким образом, если на линии, на которой работает несколько машин, требуется отключить питание одной из машин, ток отключается через предохранитель, другие машины на линии могут продолжать работать.

ТВ СКОЛЬЗЯЩАЯ ПОДВЕСКА



Наименование	Вес (гр)	Код продукции
ТВ Скользящая подвеска	90	1004257

ТВ СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ПОДВЕСКА

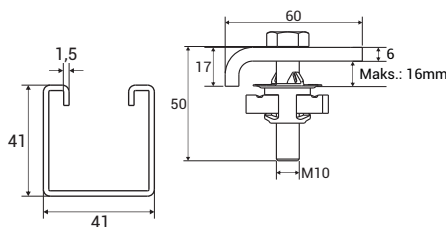
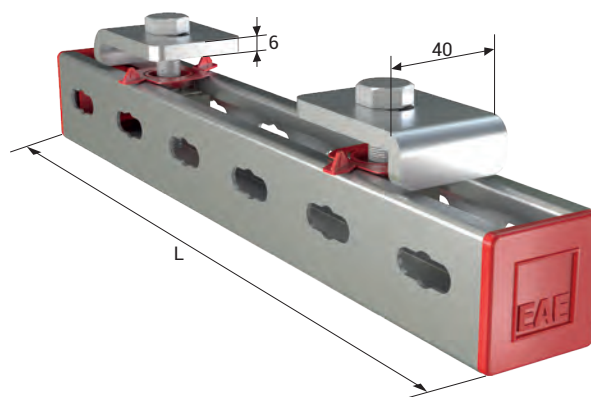
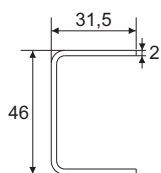
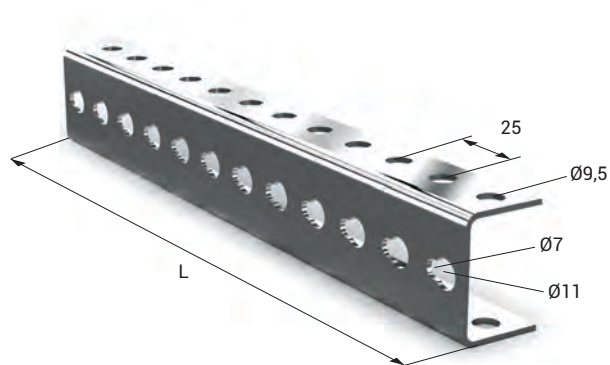


Наименование	Вес (гр)	Код продукции
ТВ Стальная скользящая подвеска	110	1006055

Троллейный шинопровод должен быть установлен таким образом, чтобы расстояние между скользящими подвесками составляло 1,30м - 1,50м.

Расстояние между скользящим подвеском и другими элементами (питающими, расширения и т. д.) должно быть не менее 300мм.

ТВ ПОДВЕСНАЯ СКОБА



Наименование	L (мм)	Вес (гр)	Код продукции
ТВ Подвесная скоба	250	350	3025153
URC-C/S Подвесная скоба	500	700	3034560
URC-A Подвесная скоба	750	1050	3025382

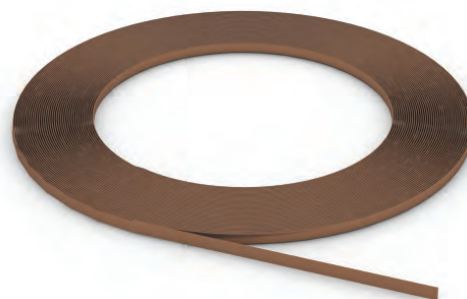
Наименование	L (мм)	Вес (гр)	Код продукции
ТВ BR Подвесная скоба	300	800	3178916
URC-C/S BR Подвесная скоба	600	1250	3178917
URC-A BR Подвесная скоба	800	1550	3178918

ТВ ТОКОСЪЕМНЫЕ ЩЕТКИ



Наименование	Вес (гр)	Код продукции
ТВ Токосъемные щетки	20	2011161

ТВ МЕДНЫЕ ПРОВОДНИКИ



Наименование	Код продукции
ТВ 0,80x13,50 (ТВ медь)	1004261
ТВ 1,00x13,50 (ТВ медь - 80А)	1004260
ТВ 1,50x13,00 (ТВ медь - 100А)	1004258
ТВ 2,00x13,00 (ТВ медь - 125А)	1004259

ТВ КАССЕТА ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ПРОВОДНИКОВ



Для предотвращения повреждения проводников при размещении медных проводников на шине должна использоваться проводящая лента.

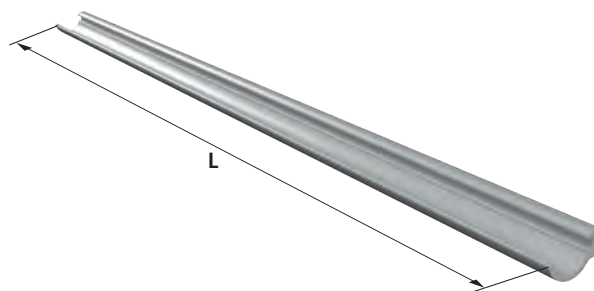
Наименование	Вес (гр)	Код продукции
ТВ Кассета для соединения проводников	6800	3025151

ТВ МОНТАЖНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРОВОДНИКОВ



Наименование	Вес (гр)	Код продукции
ТВ Кассета для соединения проводников	6800	3025151

ТВ Уплотнение



- Максимум 300м.
- Уплотнение следует заказывать вдвое больше длины линии.

Наименование	Вес (гр)	Код продукции
ТВ Уплотнение (рулон) (м)	30	1037761

Наименование	L (мм)	Вес (гр)	Код продукции
ТВ Уплотнение (стандартная длина)	4000	120	1037762

ПАДЕНИЕ НАПРЯЖЕНИЯ

Падение напряжения на линиях шины должно контролироваться в соответствии с выбранным типом шины в зависимости от общего тока, рассчитанного на основе температуры окружающей среды и времени работы системы. Максимальное допустимое значение для падения напряжения составляет 3%.

Для постоянного тока	$\Delta U = 2 \cdot L_t \cdot I_G \cdot R$	ΔU = Падение Напряжения [V] I_G = Общий ток [A]
Для монофазного переменного тока	$\Delta U = 2 \cdot L_t \cdot I_G \cdot Z$	R = Сопротивление шины [Ω/m] Z = Полное сопротивление шины [Ω/m]
Для трехфазного переменного тока	$\Delta U = \sqrt{3} \cdot L_t \cdot I_G \cdot Z$	L_t = Расчетная длина [m]

Примечание : Расчет потребляемого тока при первом запуске в различных типах двигателей;

I_A = Пусковой ток двигателей (A)

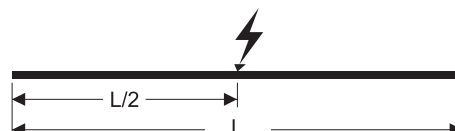
Для пускового тока; Трехфазный асинхронный привод с прямым пуском	$I_A = I_G \times \text{От 5 до 6}$
Двигатель ротора с контактным кольцом	$I_A = I_G \times \text{От 2 до 3}$
Преобразователь частот	$I_A = I_G \times \text{От 1,20 до 1,50}$

РАСЧЕТ ТОЧЕК ПОДАЧИ

Когда мы принимаем L_t за длину линии, точки питания могут быть выбраны, как показано на диаграммах ниже. Для того, чтобы минимизировать падение напряжения, L_t можно использовать в качестве длины L для расчета падения напряжения.



1 подвод питания с начала $L_t = L$



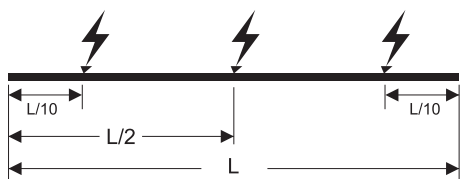
1 подвод питания в середине $L_t = L/2$



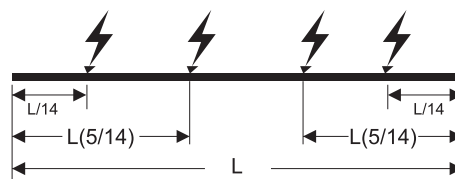
2 подвода питания с торцов $L_t = L / 4$



2 подвода питания $L_t = L / 6$



3 подвода питания $L_t = L/10$



4 подвода питания $L_t = L/14$

E-LINE TB

Руководство По Монтажу

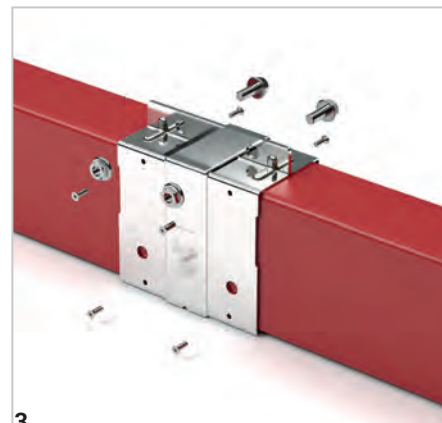
TB - Установка соединения



1 Корпуса выровнять друг с другом и склеить прокладкой EPDM.

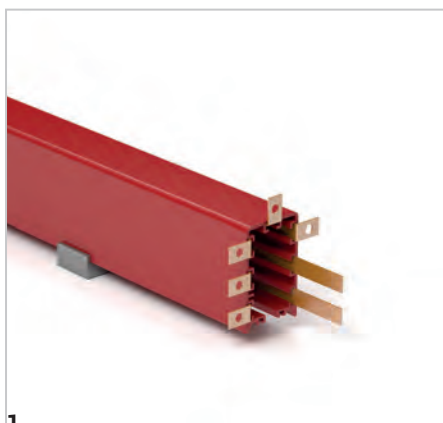


2 Соединительный элемент вставляется в нижнюю часть шины и закрывается.

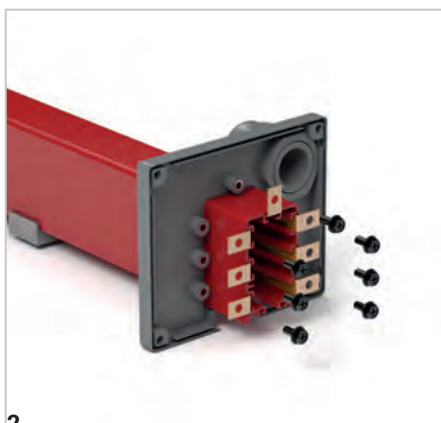


3 Винтами закрепляется на корпус.

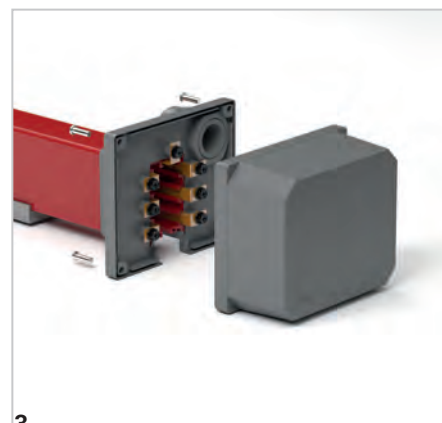
TB - ПИТАЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ



1 Проводники сгибаются на 90° и вводятся в корпус.

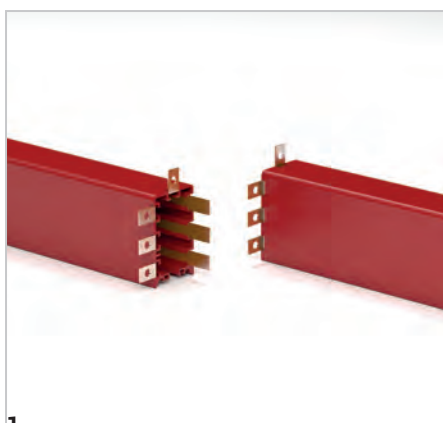


2 Проводники ввинчиваются в модуль подачи. Вводя через фитинг, соединяются кабели питания.

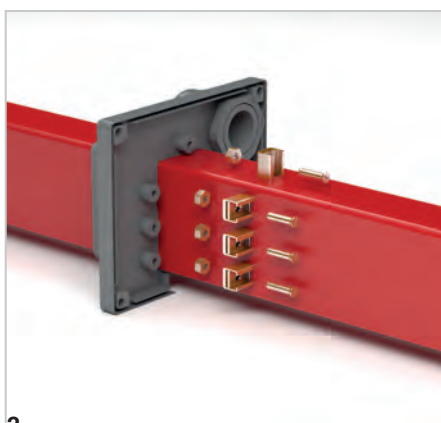


3 Крышка модуля закрывается и привинчивается.

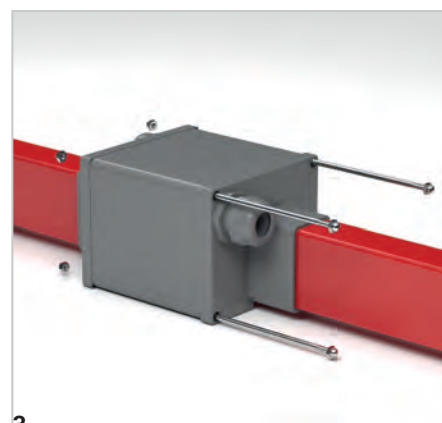
TB - ПИТАЮЩИЙ ЛИНЕЙНЫЙ ЭЛЕМЕНТ - 2 (НЕПРЕРЫВНЫЙ ТИП)



1 Проводники изгибаются на 90° и вводятся в корпус.



2 Проводники приставляются спина к спине и соединяются с клеммами. Кабели питания подключаются к клеммам.

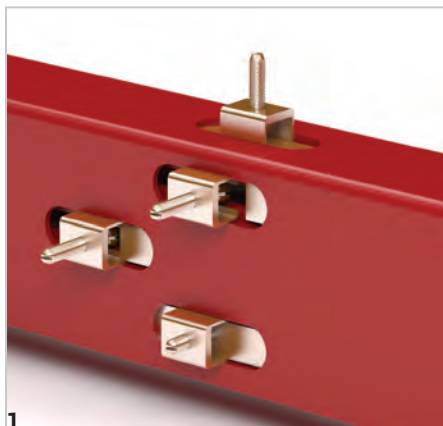


3 Крышка модуля закрывается и привинчивается.

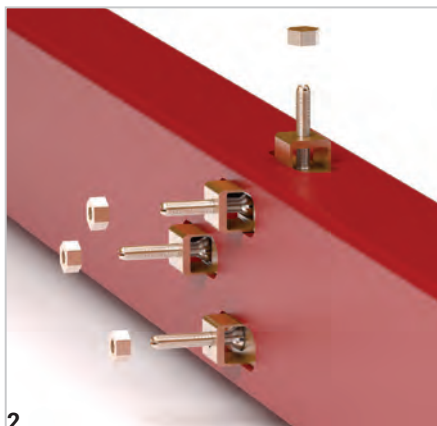
E-LINE TB

Руководство По Монтажу

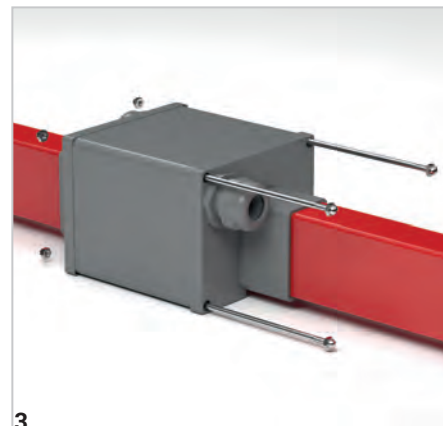
ТВ - ПИТАЮЩИЙ ЛИНЕЙНЫЙ ЭЛЕМЕНТ - 1 (НЕПРЕРЫВНЫЙ ТИП)



1 Проводники проводят через клеммы и закручиваются.

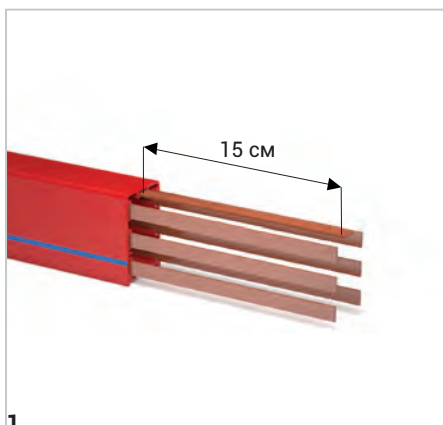


2 Кабели питания соединены с клеммами гайками.

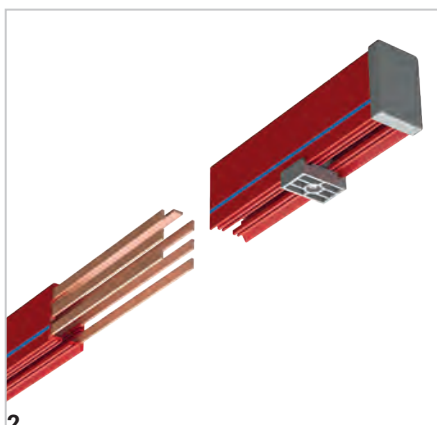


3 Крышка модуля закрывается и привинчивается.

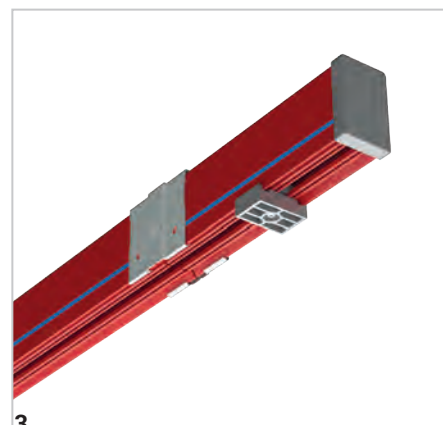
ТВ - ТОРЦЕВАЯ КРЫШКА



1 Медь в конце линии разрезается так, чтобы осталось на 15 см больше.

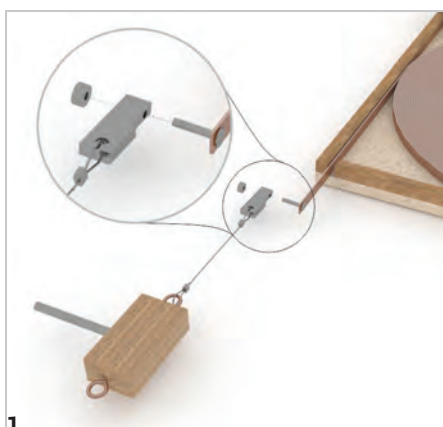


2 После установки токоприемника в систему, торцевой элемент устанавливается таким образом чтобы в нее помещалась медь.

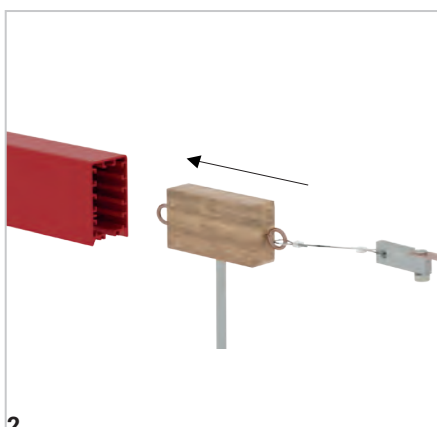


3 Монтируется в систему с соединительным элементом.

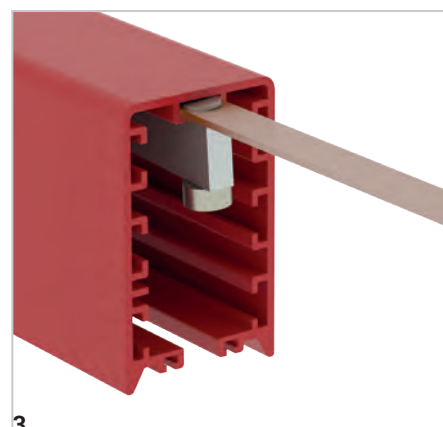
ТВ - Инструмент для монтажа проводников



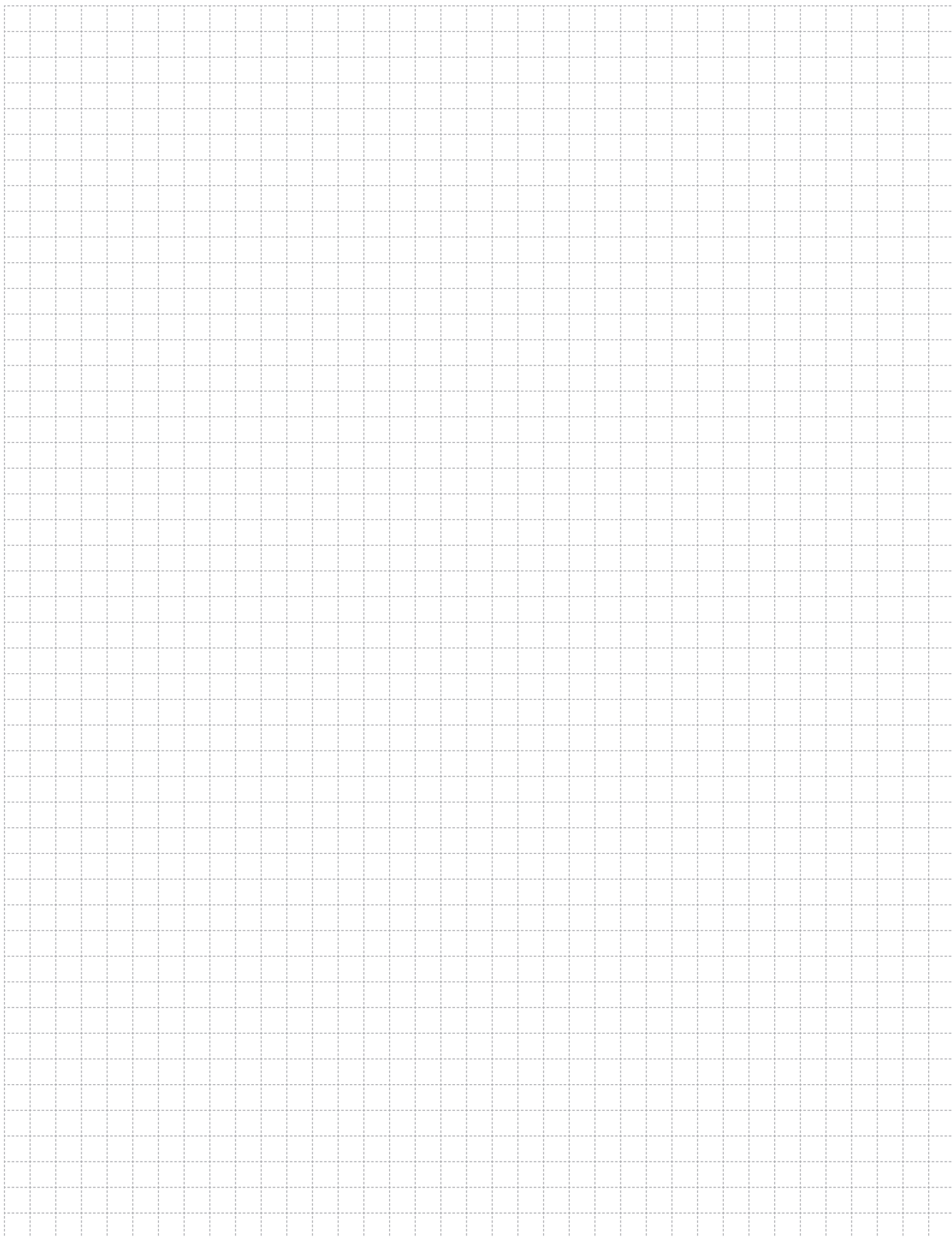
1 Проводник закрепляется винтами к проводному скользящему устройству.



2 Проводной скользящий аппарат приводится в движение по линии.



3 Убедитесь, что проводник сидит в гнезде.



Дата :

Имя проекта	:	<input type="text"/>
Информация о Фирме	:	<input type="text"/>
Имя Фамилия	:	<input type="text"/>
Телефон	:	<input type="text"/>
Эл. Почта	:	<input type="text"/>
Адрес	:	<input type="text"/>

Основная Информация

Длина Линии	:	<input type="text"/>
Количество Кранов на Линии	:	<input type="text"/>
Скорость Передвижения Крана	:	<input type="text"/>

Детали об Окружающей Среде

Рабочая Среда	:	<input type="checkbox"/> Открытое Пространство	<input type="checkbox"/> Закрытое Пространство
Температура Окружающей Среды:		<input type="text"/> Мин °C	<input type="text"/> Макс °C
Другие Рабочие Условия	:	<input type="text"/>	
<small>(Влажность, Пыль, Химические Воздействия и т.д.)</small>			

Информация об Электричестве

Напряжение	:	<input type="text"/> Вольт	<input type="checkbox"/> AC	<input type="checkbox"/> DC			
		<input type="text"/> Количество Фаз	<input type="checkbox"/> Нейтраль	<input type="checkbox"/> Заземление			
Количество и Положение Питания :		<input type="text"/> С начала	<input type="text"/> С середины				
Процент Эксплуатации (%)	:	<input type="checkbox"/> 50%	<input type="checkbox"/> 60%	<input type="checkbox"/> 70%	<input type="checkbox"/> 80%	<input type="checkbox"/> 90%	<input type="checkbox"/> 100%

Характеристики Двигателя	Кран - 1		Кран - 2		Кран - 3	
	Мощность (кВт)	Ток (А)	Мощность (кВт)	Ток (А)	Мощность (кВт)	Ток (А)
Двигатель для Поднятия	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Вспомогательный Двигатель для Поднятия	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Двигатель для Моста	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Машинный Двигатель	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Опции

Запрос Консоли для Подвесок	:	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет
Запрос Места для Ремонта	:	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет
		<input type="text"/> ШТ	
Модуль Снимания Машины	:	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет
		<input type="text"/> ШТ	
Описание	:	<input type="text"/>	

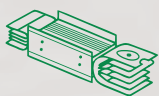
УСТОЙЧИВОЕ БУДУЩЕЕ

Управление устойчивым развитием в компании EAE Elektrik

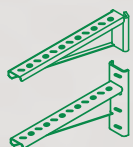


В рамках нашей миссии по поддержке устойчивого развития и «зелёной» трансформации, измерение, оценка и управление всеми экономическими, экологическими и социальными последствиями нашей деятельности является ключевым приоритетом корпоративного управления EAE Elektrik.

Мы тщательно анализируем, контролируем и минимизируем воздействие на всех этапах цепочки создания стоимости — как в локальных, так и в глобальных операциях.



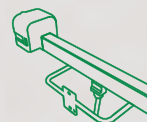
Шинопроводные системы



Опорные подвесные системы



Системы кабельных лотков



Троллейные шинопроводные системы



Электроустановочные изделия

В сотрудничестве с партнёрами мы разрабатываем инновационные электротехнические решения для будущего.

Подробная информация о нашей политике устойчивого развития доступна на сайте surdurulebilirik.eae.com.tr



#FutureTogether

EAE Elektrik A.S.

Головной офис

Акчабургаз махаллеси,
3114. Сокак, No: 10 34522
Эсенюрт/ Стамбул/ Турция
Тел: +90 (212) 866 20 00
Факс: +90 (212) 886 24 00

EAE DL 4

**Завод по производству
шинопроводов 2**

Гебзе IV Истанбул Макине ве
Санайджилер Болгеси 6-я улица,
№ 14/10 41455 Демирджилер Койу,
Диловасы/Коджаэли/Турция
Тел: +90 (262) 999 05 55
Факс: +90 (262) 502 01 45



Для ознакомления с обновлённой
версией наших каталогов,
пожалуйста, посетите наш сайт
www.eaelectric.com/ru



Каталог 08 -Рус. / Ред. 14 0 шт. 04/09/2025
E.U.

Производитель сохраняет за собой право вносить любые изменения характеристик, приведенных в каталоге.